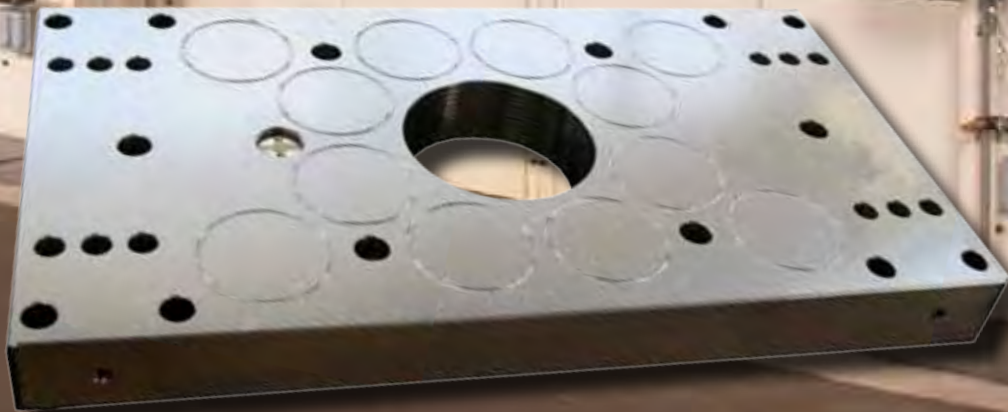


**Magnetic system
for quick die clamping
on metal presses**

**Lemezalakító préseken
mágneses gyors-
szerszámrögzítő rendszer**

StampTec



• **Easy in use**

• **Quick & safe clamping**

• **Suitable for dies of any size**

Egyszerű használat

Gyors és biztonságos rögzítés

**Minden szerszámmérethez
megfelelő**

Egy gyors szerszámrögzítő rendszer megváltoztatja az egész termelési folyamatot lehetővé téve "lean" termelést és kis sorozatokat.

StampTEC ennek a váltásnak a szíve: szerszámok rögzítésénél rejtett mellék-idők nélkül, 2 sorozat legyártása között további beállítások és tesztek nélkül.



TECNOMAGNETE®
A biztonságos erő

Könnyen alkalmazható minden présen

2 db mágneslapból áll,
könnyen telepíthető a meglévő gépen és beilleszthető a meglévő gép
vezérlésébe.

A modulok kialakítása lehetővé teszi bármilyen igényhez való igazodását.
Nem igényel a présen semmilyen átalakítást, módosítást.

StampTEC úgy készül, hogy passzoljon az Ön présére.

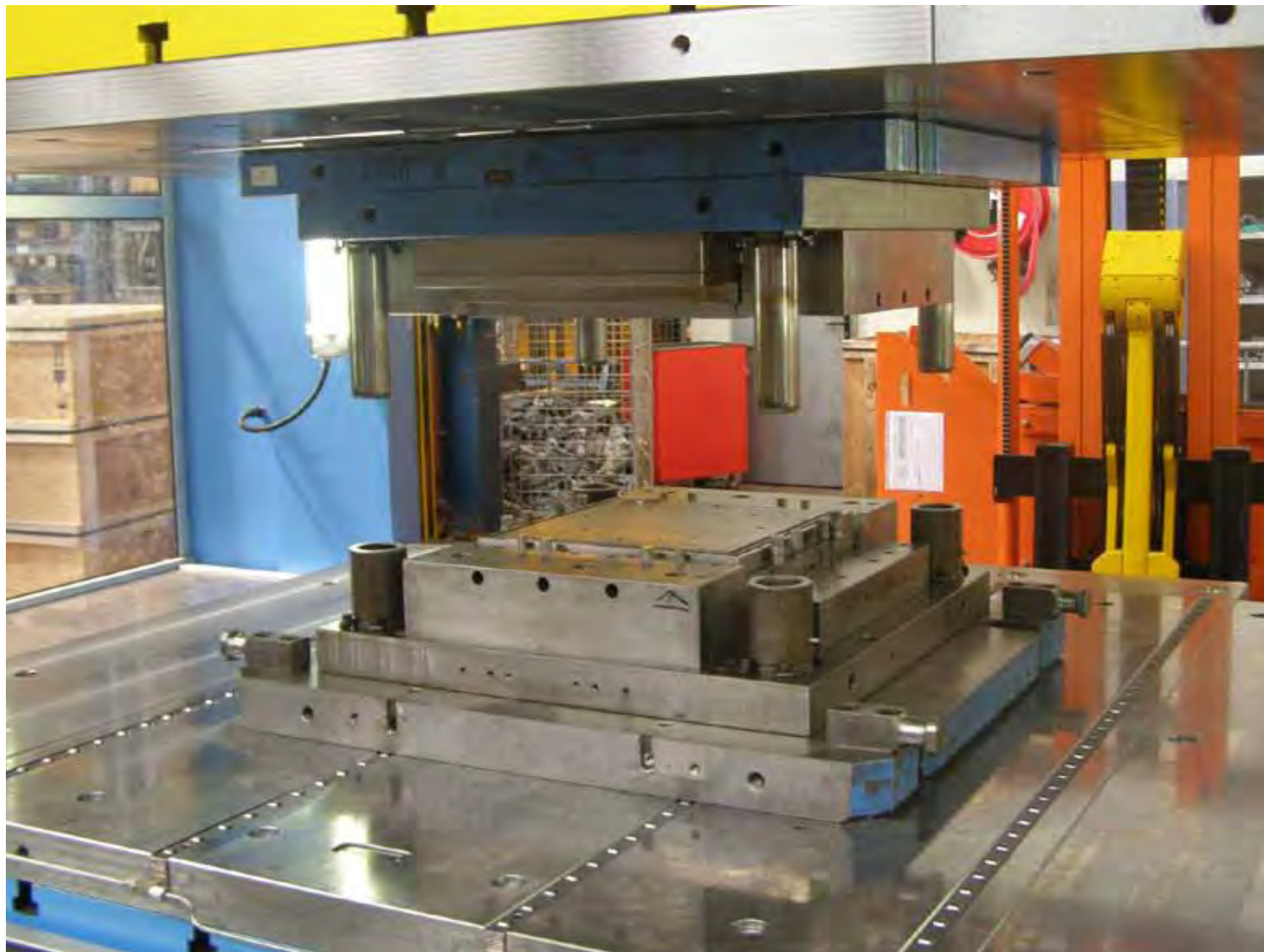
Az új, csökkentett vastagságú modulok a nyitásban megtakarítást tesznek lehetővé.



Alsólap



Felsőlap



Szerszámátalakítás nem szükséges

A **StampTEC** minden alakú és méretű szerszám esetén megfelelő a szerszámok módosításainak szükségessége nélkül.

A szerszámok egységesítése nem szükséges: megtakarítás érhető el mérnökórákban és az összköltségekben.

Ha a szerszám nem mágnesezhető anyagból készült vagy, ha a szerszám/mágneslap érintkező felülete túl kicsi, a szerszámra sima acélhátlapot lehet felszerelni, amit a mágneslap rögzít a présgépen.

A szerszám belső részei és felületei nincsenek mágnesezve, a hulladék, a kivágott darabok kidobása, leadása zavartalan marad.

Áramkimaradás esetén a rendszer zökkenőmentesen tovább működik, a szerszámot állandó rögzítő erővel folyamatosan rögzítve tartja.



Felhasználóbarát

A kezelő a présen kívülről, teljes biztonságban, kéziszerszámok használata nélkül, könnyen hajthatja végre a teljes szerszámrögzítést.



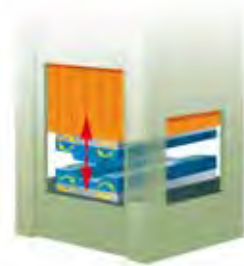
a szerszám bevitelle



a prés zárása



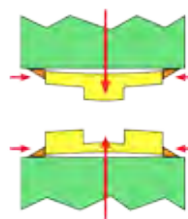
nyomja meg a felsőlap,
majd az alsó lap gombját



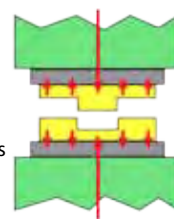
a prés nyitása... termelésre kész!

Egyenletesen eloszló rögzítés

Ez az egyenletesen eloszló rögzítő erő ismételtetőséget és a préselési folyamatok állandó minőségét teszi lehetővé kiküszöbölve a szerszám hajlásait.



hagyományos szerszámfelfogatás



szerszámfelfogatás StampTEC-kel

Teljes mértékben testreszabható

Tájéoló csapok helyezhetők el a mágneslapokban a szerszám tájolásának, pozicionálásának felgyorsítására.

Az alsó mágneslap rendelkezhet átmenő nyílással a hulladékok eltávolítására, leadására.

A rendszer elő van készítve "U" hornyok fogadására a géplapra kerülő görgők kialakításához.

A mágneslapok különböző vastagsággal készülhetnek a különböző magassági megfontolások miatt.

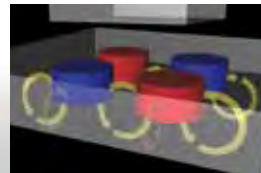


Egyedi kizárólagos technológia

Először szerszámgépeken került alkalmazásra, később ferromágneses terhek mozgatására és műanyag fröccsöntőgépeken szerszámrögzítésre vált használhatossá a QuadSystem technológia, ma már fémalakító préseken is bejáratos.

A szabadalmaztatott kettős mágnesű és kétirányú Quadsystem mágneskör sakk tábla elrendezésű pólusokból áll tömör tömbből kimunkált acéllapban. Minden pólus állandó, előre meghatározott értékű, egyenletesen eloszló erőt hoz létre, mely a szerszám felületével érintkező pólusok számával arányos.

A QuadSystem technológia elektromos áramkimaradásra érzéketlen, a szerszám rögzítve marad ugyan abban a helyzetében, ugyan azzal a rögzítő erővel határozatlan ideig még villamos betáplálás hiányban is.



MAG-felmágnesezési



DEMAG-lemágnesezési fázis



Áthatolhatatlan védőpajzs

A QuadSystem MONOLIT (tömör-tömb) technológia lehetővé teszi mágneses modulok létrehozását teljesen fém rögzítő-felülettel, térkitöltő, tömítő és szigetelő műgyanta felhasználása nélküli kivitelben. Ez az egybefüggő, teljesen fém felület mechanikai védőpajzsként szolgál, melyet áthatolni nem lehet, így maximális tartósság és megbízhatóság karbantartásmentesen válik megvalósíthatóvá.

Vezérlőegység

A vezérlő interfész kis méretű és könnyen telepíthető.

A StampTEC rendszerek két (2) változatban rendelhetők:

- StampTEC EASY, maximális szerszámtömeg 1800 kg - ig , egyszerűsített elektronikus ST110P típusú vezérlőegységgel.
- StampTEC ST, minden szerszámmérethez, ST400 típusú vezérlőegységgel.



ST110P

“Tévedés-biztos” rendszer

Egy sor elektronikus biztonsági rendszerrel van ellátva a vezérlés, így az az összes műveletet felügyeli, hiba esetén a prést azonnal leállítja . Mindkét vezérlőegység

tartalmaz biztonsági berendezéseket a MAG vagy DEMAG parancsok véletlen kiadása ellen:

- Két nyomógombot egyidejűleg kell megnyomni (SAFE biztonsági funkció).
- Biztonsági kulcsos kapcsoló a MAG/DEMAG nyomógombokat illetéktelen személyek előtt reteszeli
- Alsó holtpont engedélyező csatorna
- UCS áramdetektáló biztonsági rendszer
- FCS biztonsági rendszer a mágneses fluxus detektálására
- Közelítés érzékelők (proximity szenzorok) a szerszám jelenlétét és a mágnesen a megfelelő helyzetét detektálják



ST400 - nyomógombtábla



IPC vezérlő

Külön igényre a StampTEC ST változathoz rendelhető

IPC Interactive Power Control nyomógombokkal.

Érintőképernyőn keresztül minden rendszer funkciót lehet vezérelni és minden különböző szerszámon a mágnes által kifejtett valóban létrejött erő értékét lehet kijelzeni, megjeleníteni.

Műszaki jellemzők

StampTEC / típus

	EASY	ST
Mágneses erő a pólus felületén	16 kg/cm ² -ig	16 kg/cm ² -ig
Mágneses erő a szerszám érintkező felületén	90 tons/m ² -ig	90 tons/m ² -ig
Felső mágnesmodullap vastagsága	47mm	47mm
Alsó mágnesmodullap vastagsága	47mm	47mm
“U” horony előkészítés görgőkhöz az alsólapon	standard	standard
Középső átmenő kibontás hulladék eltávolításra az alsólapon	standard	standard
Felfogató furatok	standard	standard
Vezérlőegység típusa	ST110P	ST400
UCS áramdetektáló rendszer	standard	standard
Feszültség	230V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz
FCS fluxus detektáló rendszer	-	standard
Digitális nyomógomb MAG/DEMAG ciklusok	beépített / built-in	távvezérlő / remote
Gépengedélyezés	standard	standard
IPC - érintő képernyős vezérlő	-	külön igényre
Engedélyező kulcs DCM (Die Change Mode-szerszámcseré üzem mód)	standard	standard
Vezérlőegység-mágnesmodulok bekötő, interfész és hálózati betápláló kábelek	standard	standard
Közelítés érzékelő (1 db modulonként)	standard	standard
Rögzítő csavarkészlet	standard	standard
Kezelői kézikönyv és CE megfelelési nyilatkozat	standard	standard

StampTEC -kel könnyen elérhetővé válik a maximális hatékonyság és a beruházás gyors megtérülése.

A Tecnomagnete spa, a BestOF Kft. , mint képviselője tapasztalatai rendelkezésére állnak mind a megtérülési, mind a hatékonysági összehasonlításokban, számításokban.

Központ:

TECNOMAGNETE Zrt.(spa)

Nerviano u. 31, Lainate (Milánó) - Olaszország

regionális szervizközpont: BestOF Kft.

Tel:+36 1 391 6990, 391 6991 Fax:+36 1 398 7340

e-mail: info@bestofkft.com

www.BestOFkft.com



TECNOMAGNETE®

A biztonságos erő

Leányvállalatok:

Franciaország Tecnomagnete S.A.R.L.

Németország Tecnomagnete GmbH

USA Tecnomagnete Inc.

Japán Tecnomagnete Ltd

Kína Tecnomagnete Shanghai R.O.

Distributor/Forgalmazó: BestOF Kft.

1029 Budapest

Arany János utca 9/B

www.bestofkft.com

info@bestofkft.com

tel:+36 1 200 2822